

ORAJET®3551RA KALANDROWANA POLIMEROWA FOLIA PCV DO DRUKU SOLWENTOWEGO Z KLEJEM KANALIKOWYM

OPIS:

Wysokiej jakości polimerowa folia PCV biała, połysk i mat.

MATERIAŁ KRYJĄCY:

Jednostronnie powlekany polietylenem papier silikonowy, 165g/m².

ŚRODEK KLEJĄCY:

Szary poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, pozycjonowany, permanentny.

ZAKRES STOSOWANIA:

Długookresowa reklama zewnętrzna charakteryzująca się jaskrawymi i intensywnymi kolorami. Folia ta może być również stosowana do całkowitego oklejania pojazdów. Wykazuje bardzo dużą odporność na oddziaływanie czynników zewnętrznych.

TECHNIKA ZADRUKU:

Druk solwentowy, lateksowy i UV.

CERTYFIKATY:

Klasa palności (DIN EN 13501-1): B-s1, d0 (odporna na płomienie, brak/miała emisja dymu, brak spadających kropli). Tylko w przypadku aplikacji na powierzchni płyty kartonowo-gipsowej, jak również na powierzchni Euro klasy A1 lub A2-s1, d0 o gęstości $\geq 525 \text{ kg/m}^3$ i grubości of $\geq 12 \text{ mm}$.

DANE TECHNICZNE:

Grubość* bez papieru ochronnego i warstwy klejącej

70 mikronów

Stabilność wymiarów (FINAT –TM 14):

naklejona na stal, nie wykazuje zmian w kierunku poprzecznym, w kierunku wzdłużnym $<0,2 \text{ mm}$

Odporność na wodę morską(DIN 50 021)

naklejona na aluminium, po 100 h/23°C nie wykazuje zmian

Odporność na temperaturę

naklejona na aluminium, - 50°C do + 90°C, nie wykazuje zmiany

Odporność na substancje chemiczne

W temp. pokojowej powyżej 72h, naklejona na aluminium folia jest odporna na większość olejów mineralnych, tłuszczów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów soli i zasad min.18 N/25 mm

Siła sklejanja (FINAT-TM 1, po 24 godzinach, stal nierdzewna).

Odporność na rozdarcie (DIN EN ISO 527)

wzdłużne:

min. 19MPa

poprzeczne:

min. 19MPa

Odporność na rozciąganie (DIN EN ISO 527)

wzdłużne:

min. 130%

poprzeczne:

min. 150%

Zalecana temperatura naklejania:

$>8 \text{ }^\circ\text{C}$

Okres składowania**

2 lata

Minimalny okres trwałości

7 lata

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu środkowoeuropejskiego (przy właściwym naklejaniu przez specjalistę)

* -wartość uśredniona

** -w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.

Uwaga:

Po zadrukowaniu folia powinna zostać całkowicie wysuszona w celu uniknięcia problemów w przypadku późniejszego laminowania. Powierzchnia, na którą naklejana jest folia musi być oczyszczona z kurzu, smarów oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć niekorzystnie na przyklejenie się tego produktu. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie powinny być pozostawione do wyschnięcia przez minimum 3 tygodnie, do całkowitego wyschnięcia. Możliwości zastosowania wybranych lakierów lub farb z folią samoprzylepną powinny zostać sprawdzone przed ostatecznym naklejeniem folii. Przed naklejeniem folii należy sprawdzić, czy pomiędzy folią, a podłożem nie zachodzą reakcje chemiczne. Ponadto powinny być wzięte pod uwagę wszelkie informacje dotyczące aplikacji folii, opublikowane przez Orafol Europe GmbH. Numery serii produktów zgodnie z ISO 9001 ustala się na podstawie numeru rolki. Wszystkie produkty ORACAL® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcyjnym, są objęte gwarancją jakości handlowej i są wolne od wad produkcyjnych. Opublikowane informacje dotyczące produktów ORACAL® są oparte na podstawie badań, które firma uważa za wiarygodne, chociaż takie informacje nie stanowią gwarancji producenta. Z powodu istnienia różnych możliwości zastosowania produktów ORACAL® oraz ciągłego rozwoju możliwych nowych zastosowań, nabywca jest zobowiązany przetestować starannie rozważyć przydatność i wydajność produktu do każdego zastosowania, oraz nabywca przejmuje na siebie ryzyko takiego użycia folii. Wszystkie dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. ORACAL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy ORAFOL Europe GmbH.